

Valfreddana Recuperi Srl

Sede legale e operativa: via Salanetti, 17 – loc. Salanetti, Fraz. Lunata, Capannori (LU) .

Premessa

La Valfreddana Recuperi Srl è stata autorizzata alla gestione ai sensi dell'art. 208 D.Lgs. 152/06 e smi del complesso impiantistico di recupero rifiuti pericolosi e non pericolosi sito in Loc. Salanetti, Comune di Capannori (LU), con Decreto Dirigenziale Regione Toscana n. 15241 del 29.09.2020 e smi;

- con nota prot. AOOGR/245869 del 9.06.21 è pervenuta l'istanza della Valfreddana Recuperi per la modifica dell'autorizzazione ex art. 208 del D.Lgs 152/06 e smi mediante:
 - sostituzione dell'impianto di selezione e cernita denominato linea 1;
 - eliminazione dei rifiuti pericolosi già autorizzati per operazioni di messa in riserva R13 e deposito preliminare D15;

il tutto mantenendo invariati sia i quantitativi di rifiuti in stoccaggio e in trattamento che le tipologie di rifiuti trattati;

- con nota prot. AOOGR/366904 del 22.09.2021 è pervenuta nuova documentazione progettuale ad integrazione e parziale sostituzione della precedente versione, sostanzialmente variando il posizionamento del macchinario selezionatore;
- il Settore VIA Regionale si era già espresso in merito alla non sostanzialità della modifica proposta ai sensi dell'art. 58 della LR 10/10, con nota prot. AOOGR/177704 del 21.04.2021, nell'ambito del procedimento archiviato dalla Conferenza del 22.04.2021.

Il presente Allegato 3 bis integra l'Allegato 3 al Decreto Dirigenziale n.15241 del 29.09.2020

Descrizione dell'impianto a seguito delle modifiche

Con la presente modifica autorizzativa, a seguito dell'istanza prot AOOGRT/245869 del 9.06.21 e prot. AOOGRT/366904 del 22.09.2021, saranno introdotte in impianto le seguenti modifiche:

1. esclusione della gestione dei rifiuti pericolosi

Con le modifiche introdotte i rifiuti gestiti dalla linea 1 saranno esclusivamente non pericolosi e l'area dedicata alle operazioni di messa in riserva e deposito preliminare dei rifiuti pericolosi sarà dismessa. L'impianto Valfreddana cesserà, quindi, la gestione dei rifiuti pericolosi. In caso di rinvenimento di rifiuti pericolosi all'interno di carichi in ingresso, questi verranno respinti; nel caso che eventuali rifiuti pericolosi "nascosti" all'interno di carichi già accettati in ingresso vengano rilevati al momento della selezione, verranno separati, identificati e riposti in appositi contenitori, dopodiché verrà seguita una procedura interna di segnalazione e verranno stoccati in deposito temporaneo in specifica area allo scopo individuata.

La quantità massima complessiva di rifiuti trattabili in impianto scende quindi a **74.000 t/anno** di rifiuti, esclusivamente non pericolosi.

2. sostituzione linea di selezione Impianto 1

La modifica dell'impianto consiste nella sostituzione della linea di trattamento con una di nuova realizzazione, che sarà posizionata lungo il lato ovest del capannone e sarà costituita da tre nastri di trasporto (un nastro caricatore, un nastro di dosaggio e uno di selezione). La cabina di selezione sarà dotata di 10 buche di scarico (5 tipologie di rifiuti) e fino a 8 postazioni di selezione manuale. La linea sarà dotata di due deferrizzatori, uno a monte e uno a valle della cabina di selezione manuale.

L'impianto di selezione e cernita precedentemente utilizzato sarà dismesso e rimosso.

La tecnologia di processo di trattamento rifiuti sarà pressoché analoga a quella applicata con l'attuale impianto, consentendo, però, un significativo miglioramento delle rese delle frazioni recuperabili, passando da 3 postazioni di selezione a 8 e da 3 bocche di scarico (corrispondenti a 3 tipologie) a 10 bocche di scarico (corrispondenti a 5 tipologie).

In continuità con quanto autorizzato le operazioni di selezione e cernita dei rifiuti di dimensioni significative sarà svolta dapprima su piazzale con l'ausilio di ragno e altri mezzi di sollevamento, separando le frazioni processabili in cabina di selezione da quelle più grandi che a loro volta saranno distinte tra quelle recuperabili e non. Il rifiuto non più recuperabile, a valle dell'impianto di selezione, come già precedentemente autorizzato, sarà sottoposto a riduzione volumetrica per il suo conferimento a smaltimento o a recupero energetico.

Analogamente sui rifiuti sottoposti ad operazione di messa in riserva, qualora necessario, potrà essere effettuata la riduzione volumetrica.

Elenco rifiuti sottoposti ad operazione di recupero R12 pretrattamento mediante selezione, cernita, frammentazione e/o la compattazione prima di una delle operazioni indicate da R 1 a R 11.

CER	Descrizione	Trattamento R12	Rifiuti in uscita
150106	imballaggi in materiali misti	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale – trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191201 – carta 191204 – plastica 191212 – sovrvallo 191207 – legno 191202 – ferro 191203 – metalli non ferrosi
170904	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03.	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale – trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191204 – plastica 191212 – sovrvallo 191202 – ferro (191203 – metalli non ferrosi) 191207 – legno 170904 – inerti misti
191212	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale – trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191201 – carta 191202 – ferro 191203 – metalli non ferrosi 191204 – plastica 191207 – legno 191212 – sovrvallo
200307	rifiuti ingombranti	– separazione meccanica – cernita manuale – triturazione – deferriizzazione	160103 – pneumatici 191202 – ferro 191203 – metalli non ferrosi 191204 – plastica 191207 – legno 191212 – sovrvallo
030307	scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191202 – ferro 191212 – sovrvallo (191204 – plastica) (191207 – legno) (191210 – rifiuti combustibili)
CER	Descrizione	Trattamento R12	Rifiuti in uscita
150102	imballaggi di plastica	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale – trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina se necessario – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191204 – plastica 191212 – sovrvallo (191201 – carta) (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi) (191207 – legno)
150103	imballaggi in legno	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale – eventuale trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina se necessario – riduzione volumetrica – deferriizzazione	191207 – legno 191212 – sovrvallo (191201 – carta) (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi) (191204 – plastica)
150104	imballaggi metallici	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale	191202 – ferro 191203 – metalli non ferrosi 191204 – plastica 191212 – sovrvallo (191201 – carta) (191207 – legno)
150105	imballaggi compositi	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale	191204 – plastica 191212 – sovrvallo (191201 – carta) (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi) (191207 – legno)
160103	pneumatici fuori uso	– Separazione manuale delle eventuali parti metalliche (es. cerchi) a terra in area polifunzionale	160103 – pneumatici fuori uso 191202 – ferro 191203 – metalli non ferrosi 191212 – sovrvallo
160119	plastica	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale – Eventuale riduzione volumetrica	191204 – plastica 191212 – sovrvallo (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi)
170202	vetro	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale	191205 – vetro 191212 – sovrvallo (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi) (191204 – plastica) (191207 – legno)

CER	Descrizione	Treatmento R12	Rifiuti in uscita
170203	plastica	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale	191204 – plastica 191212 – sovrvallo (191202 – ferro) (191203 – metalli non ferrosi)
170405	ferro e acciaio	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale	191202 – ferro 191212 – sovrvallo (191204 – plastica)
170411	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale	191203 - metalli non ferrosi 191204 – plastica (191212 – sovrvallo)
200139	plastica	– separazione meccanica mediante ragno su piazzale area polifunzionale ed eventuale selezione manuale – trasferimento su nastro delle frazioni di piccole dimensioni e selezione manuale in cabina – triturazione – riduzione volumetrica	191204 – plastica 191212 – sovrvallo
200140	metalli	– Selezione meccanica e manuale in area polifunzionale	191202 – ferro 191212 – sovrvallo (191203 – metalli non ferrosi) (191204 – plastica)

3. modifica del Layout Impianto 1

Saranno modificati gli spazi interni, prevedendo una nuova disposizione delle aree di stoccaggio dei rifiuti selezionati, di quelli sottoposti ad operazioni di messa in riserva R13 e deposito preliminare D15 e dove si effettua attività di deposito preliminare e messa in riserva RSNP, (operazioni R13 e D15) e selezione e cernita rifiuti non pericolosi (R12). e sarà dismessa l'area dedicata in passato alla messa in riserva e deposito preliminare dei rifiuti pericolosi. Lo spazio interno al capannone dedicato alla gestione rifiuti sarà ampliato, rimuovendo gli uffici al pian terreno, che verranno ubicati in edificio separato.

L'ingresso dei mezzi sarà spostato lungo il lato sud (lato corto) e l'uscita sarà nella parte alta del lato est (lato lungo).

L'unica area esterna per la quale è prevista una modifica è quella antistante agli ex uffici, prima destinata al parcheggio delle vetture dei dipendenti. Rispetto allo scenario precedentemente autorizzato, in tale area è previsto l'ingresso ai mezzi che trasportano rifiuti alla linea 1 e la pesa, che sarà utilizzata solo in ingresso. I rifiuti verranno scaricati all'interno del capannone, dopodiché i mezzi usciranno dal lato est e si recheranno alla pesa già esistente in prossimità dell'ingresso presso la linea 2 e da lì usciranno dall'impianto.

Le modifiche non prevedono cambiamenti al sistema di raccolta e trattamento delle acque meteoriche dilavanti.

All'interno del capannone dedicato alla linea 1 saranno presenti le seguenti aree funzionali:

- **1-A:** Area di scarico e controllo dei rifiuti in ingresso al capannone 1 destinati a cernita e selezione su piazzale e, per le frazioni più piccole, ad operazioni di selezione e cernita su nastro in cabine.
- **1-B:** Area di piazzale dedicata alle operazioni di cernita e selezione meccanica e manuale per le frazioni movimentabili. Quest'area sarà dedicata alle attività di selezione e cernita meccanica e manuale mediante l'ausilio di mezzi meccanici per la movimentazione dei rifiuti. Qualora necessario ed eseguibili, le operazioni di cernita e selezione potranno essere

svolte manualmente. Tutti i rifiuti sottoposti ad operazione di recupero R12 sono esclusivamente allo stato fisico solido non polverulento. Le operazioni di trattamento saranno svolte a campagne e le singole aree dedicate opportunamente sgombre da altri rifiuti.

- **1-C:** area di piazzale dedicata allo stoccaggio dei rifiuti accettati e controllati in attesa di essere sottoposti alle operazioni di cernita e selezione meccanica e manuale delle frazioni movimentabili. Quest'area sarà dedicata al deposito di rifiuti già accettati per periodi limitati di tempo che saranno sottoposti alle operazioni di trattamento R12.
- **1-D:** impianto di selezione e cernita manuale. I rifiuti di pezzatura piccola vengono caricati su nastro e trasportati alle cabine di selezione dove operatori addetti eseguono la selezione e cernita manuale.
- **1-E:** Area deposito sovrullo (CER 191212) generato dalle operazioni di selezione e cernita meccanica e manuale dei rifiuti processati dall'impianto 1. In tale area è posizionato il trituratore mobile. Sia l'area per lo stoccaggio del sovrullo da tritare, sia quella per lo stoccaggio del rifiuto tritato, è suddivisa tra flusso degli speciali e flusso degli urbani.
- **1-F:** Area dedicata alle operazioni di sola messa in riserva R13 o deposito preliminare D15 di rifiuti non pericolosi.
- **1-G:** area deposito rifiuti selezionati (es: CER 1912XX) generati dalle operazioni di selezione e cernita meccanica e manuale dei rifiuti processati dall'impianto 1.